

Características técnicas PT12-Li

La Transpaleta PT12Li con batería de litio es la opción ideal para el transporte de material en espacios cortos o confinados. La batería de litio es especialmente adecuada para la industria alimentaria, química o farmacia, que tiene un alto nivel de exigencias sobre el medio ambiente.

Diseño ergonómico, compacto y seguro de timón largo y rodillos de entrada en las paletas.

Motor / grupo de tracción de fabricación Alemana de alto rendimiento y sin mantenimiento

Batería de litio sin mantenimiento, compacta y ligera para alta capacidad y flexibilidad

Carga Fácil y Rápida para Operación Segura y Continuada.

Horquillas 1150/540

Motor tracción 1,30 Kw

Motor bomba 0,80 Kw



Trabaja más tiempo con menos energía y costes inferiores. Sin períodos de inactividad ni esperas - reducen sensiblemente el consumo de energía y las emisiones de carbono, además de eliminar la presencia de metales y gases potencialmente peligrosos del lugar de trabajo.

Rápido retorno de la inversión - en aproximadamente un año y reducción del 35 % del coste total de explotación. Las baterías de litio - ion tienen una vida el doble que las de plomo - ácido. Además, las transpaletas disponen del 100% de potencia durante todo el ciclo de descarga y se pueden recargar en cualquier momento. (incluso durante los descansos para no perder ni un minuto de productividad)

Por último, el mantenimiento y los períodos de inactividad también se reducen al no tener que controlar ni añadir agua, lo que suele requerir unos 25 minutos por semana.



Características	1,2	Modelo		PT12Li
	1,3	Tipo de Energía: Eléctrica, Diesel, Gasolina, LPG, Cable		Eléctrica
	1,4	Operario: De pie, Subido, Sentado, Recoge pedidos		De pie
	1,5	Capacidad nominal	Q t	1,2
	1,6	Centro de Carga	c mm	600
	1,8	Distancia del carro a la rueda de carga	x mm	892
	1,9	Base	y mm	1183
	2,1	Peso con batería	kg	345
	2,2	Carga or eje Con carga adelante. / atrás	kg	550/960
2,3	Carga or eje Sin carga adelante. / atrás	kg	270/70	
Ruedas	3,1	Tipo ruedas		Vulcollan
	3,2	Dimensiones rueda delanteras (Dia / W)	mm	230X70
	3,3	Dimensiones ruedas trasera (Dia / W)	mm	84X84
	3,4	Dimensiones ruedas castor (Dia / W)	mm	100X40
	3,5	Numero de ruedas: Del / Tras(x=tracción)		1x+2/4
	3,6	Huella delantera	b10 mm	510
	3,7	Huella trasera	b11 mm	367/512
Especificaciones	4,2	Altura, mástil plegado	h1 mm	120
	4,9	Altura del timon en posicion de traccion min/max	h14 mm	850/1385
	4,15	Altura de horquillas bajadas	h13 mm	85
	4,19	Longitud total con horquillas	l1 mm	1592
	420	Longitud a cara horquillas	l2 mm	440
	4,21	Ancho total	b1 mm	729
	4,22	Horquillas	s/e/l mm	60/173/1150
	4,23	Ancho exterior sobre las horquillas	V mm	540
	4,32	Luz en el centro con carga	m2 mm	25
	4,33	Pasillo de GIRO a 90° 1200x800 pallet mm	Ast3 mm	2040
	4,34	Pasillo de apilado a 90° 1000x1200 pallet mm	Ast3 mm	
4,35	Radio de giro	Wa mm	1340	
Prestacione	5,10	Velocidad desplazamiento (con / sin carga)	km/h	5.7/6.0
	5,2	Velocidad elevación (con / sin carga)	m/s	0.025/0.035
	5,3	Velocidad bajada (con / sin carga)	m/s	0.035/0.030
	5,8	Pendiente superable (con / sin carga) - 5'	%	8/15
	5,1	Freno		Electromagnetic
Motore	6,1	Motor tracción S2-60 min	kW	1,3
	6,2	Motor hidráulico S3-15% min	kW	0,8
	6,4	Voltaje / Capacidad Batería	V / Ah	24 / 50
Otro	8,1	Controlador		AC
	8,4	Nivel de ruido al oido del operario	dB(A)	<67

